

多列自動ピッキングロボットシステム

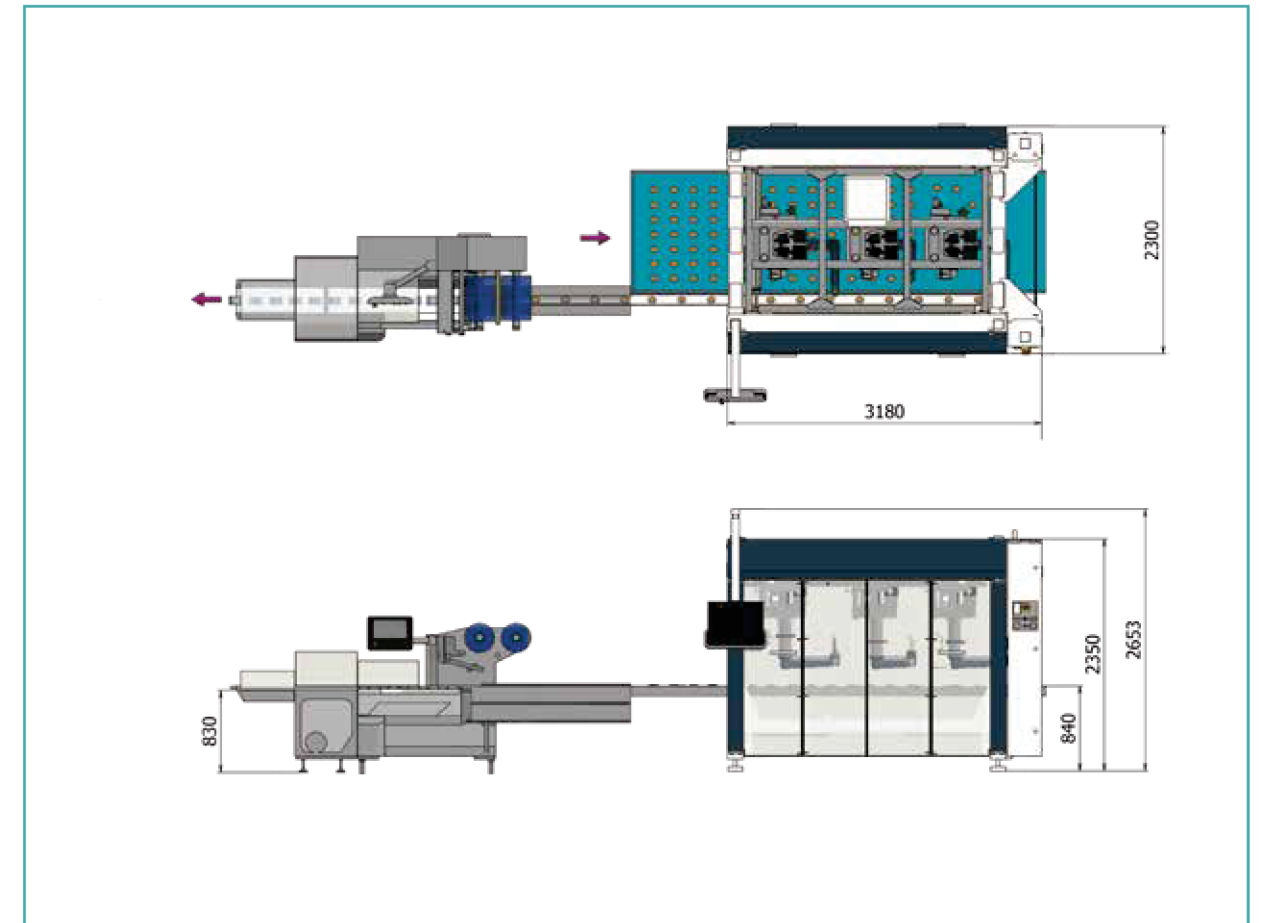
new TLM- α システム

new TLM - alpha SYSTEM



優秀省エネ機器・システム
平成30年度 優秀省エネ機器・システム
中小企業庁長官賞 受賞
超音波加熱シール式横形ピロー包装機
(new TLM- α システム)
主催：一般社団法人 日本機械工業連合会

レイアウト例



仕様

機 械 名	newTLM	FSトランスファー	α wrapper8 (FW3400/B)
電 源 電 圧	三相 AC200V (50/60Hz)	三相 AC200V (50/60Hz)	三相 AC200V (50/60Hz)
供 給 電 源	30A	5A	30A
電 源 容 量	9kVA	0.4kVA	4.8kVA (最大:7.5kVA)
能 力	10~210個/分 (製品状態による、シングルピック時)	最高速度:60m/min	10~250包/分
使 用 環 境	周辺温度:5~40℃ 湿度:30~95%RH (結露なきこと)	周辺温度:0~40℃ 湿度:30~85%RH (結露なきこと)	周辺温度:0~40℃ 湿度:30~85%RH (結露なきこと)

<営業品目> ●横形ピロー包装機 ●縦形ピロー包装機 ●ストレッチフィルム包装機 ●シュリンク包装機 ●段ボールケース ●カートニングマシン ●換気包装機 ●上包機 ●包装用ロボットシステム ●多重データネットワークシステム ●各種包装システム

包装機械・包装システムの
株式会社 フジキカイ
◆<https://www.fujikikai-inc.co.jp>

THE BASE NAGOYA
T481-0043 愛知県北名古屋市沖村西ノ川91番地
営業本部 TEL (0568) 20-9306 FAX (0568) 20-9328
国際本部 TEL (0568) 20-9307 FAX (0568) 20-9331

本 社 〒453-0013 名古屋市中村区亀島2-14-10 (フジオビル)	名古屋市中村区亀島2-14-10 (フジオビル)	TEL (052) 452-1211 FAX (052) 452-2566
東 京 支 店 〒150-0012 東京都渋谷区広尾1-13-1 (フジキカイ広尾ビル)	東京都渋谷区広尾1-13-1 (フジキカイ広尾ビル)	TEL (03) 3444-2616 FAX (03) 3444-2629
名 古 屋 支 店 〒481-0043 北名古屋市沖村西ノ川91番地	北名古屋市沖村西ノ川91番地	TEL (0568) 20-9304 FAX (0568) 20-9328
大 阪 支 店 〒537-0025 大阪市東成区中道1-10-26 (サクラ森ノ宮ビル)	大阪市東成区中道1-10-26 (サクラ森ノ宮ビル)	TEL (06) 6972-8281 FAX (06) 6972-5580
札幌営業所 〒060-0042 札幌市中央区大通西18-2-7 (アジエース大通西ビル)	札幌市中央区大通西18-2-7 (アジエース大通西ビル)	TEL (011) 644-1881 FAX (011) 644-2091
仙台営業所 〒984-0039 仙台市若林区荒井南14-1	仙台市若林区荒井南14-1	TEL (022) 352-4750 FAX (022) 352-4751
新潟営業所 〒950-0911 新潟市中央区港口1-26-9 (大和地所新潟港口ビル)	新潟市中央区港口1-26-9 (大和地所新潟港口ビル)	TEL (025) 244-3151 FAX (025) 244-3153
浜松営業所 〒430-0946 浜松市中区元城町218-29 (大手門はまっぴる)	浜松市中区元城町218-29 (大手門はまっぴる)	TEL (053) 401-0621 FAX (053) 401-0622
広島営業所 〒732-0054 広島市東区安芸町2-18 (第1正岡ビル)	広島市東区安芸町2-18 (第1正岡ビル)	TEL (082) 568-1230 FAX (082) 568-1231
愛媛営業所 〒799-0422 愛媛県四国中央市中之庄町771番地3	愛媛県四国中央市中之庄町771番地3	TEL (0896) 22-4646 FAX (0896) 22-4647
福岡営業所 〒812-0041 福岡市博多区吉塚4-11-15 (KYビル)	福岡市博多区吉塚4-11-15 (KYビル)	TEL (092) 627-3777 FAX (092) 627-3776
フジキシステム 〒453-0013 名古屋市中村区亀島2-14-10 (フジオビル7F)	名古屋市中村区亀島2-14-10 (フジオビル7F)	TEL (052) 459-7890 FAX (052) 459-7892

●記載事項は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ●機械の改良や製作仕様などにより、外観が異なる場合があります。

さらに進化した *new* TLM- α システム

「安全(Safety)・安心(Secure)」「カンタン(Easiness)」をコンセプトに開発した、高速横形ピロー包装機 α wrapper8。
独・シューベルト社「TLMシステム」に言語対応・操作性・電装品レス化・省スペース化と日本市場をターゲットに新たに協働開発したnewTLM。
それらをコラボレーションさせる事で、究極のライン『new TLM- α システム』が完成いたしました。

α wrapper8 製品特長

FVS採用

フジキオリジナルのFVS(フジ・ビジョンシステム)を搭載し、フィルムの画像を高速、高精細に読み取り、さまざまな機能に応用し省資源を実現。



シール技術の進化

当社独自開発による超音波シール方式の採用。熱放射が無いので製品ダメージ防止だけでなく、ヒートシールに比べ圧倒的な省エネ性能を誇る。



誰でも「カンタン」に

自動計算機能の搭載や操作画面の進化により、誰にでも使いやすい「カンタン」を実現。



自動計算機能の搭載

製品基本情報を入力するだけで、包装機が自動計算を行い適切な数値を算出。

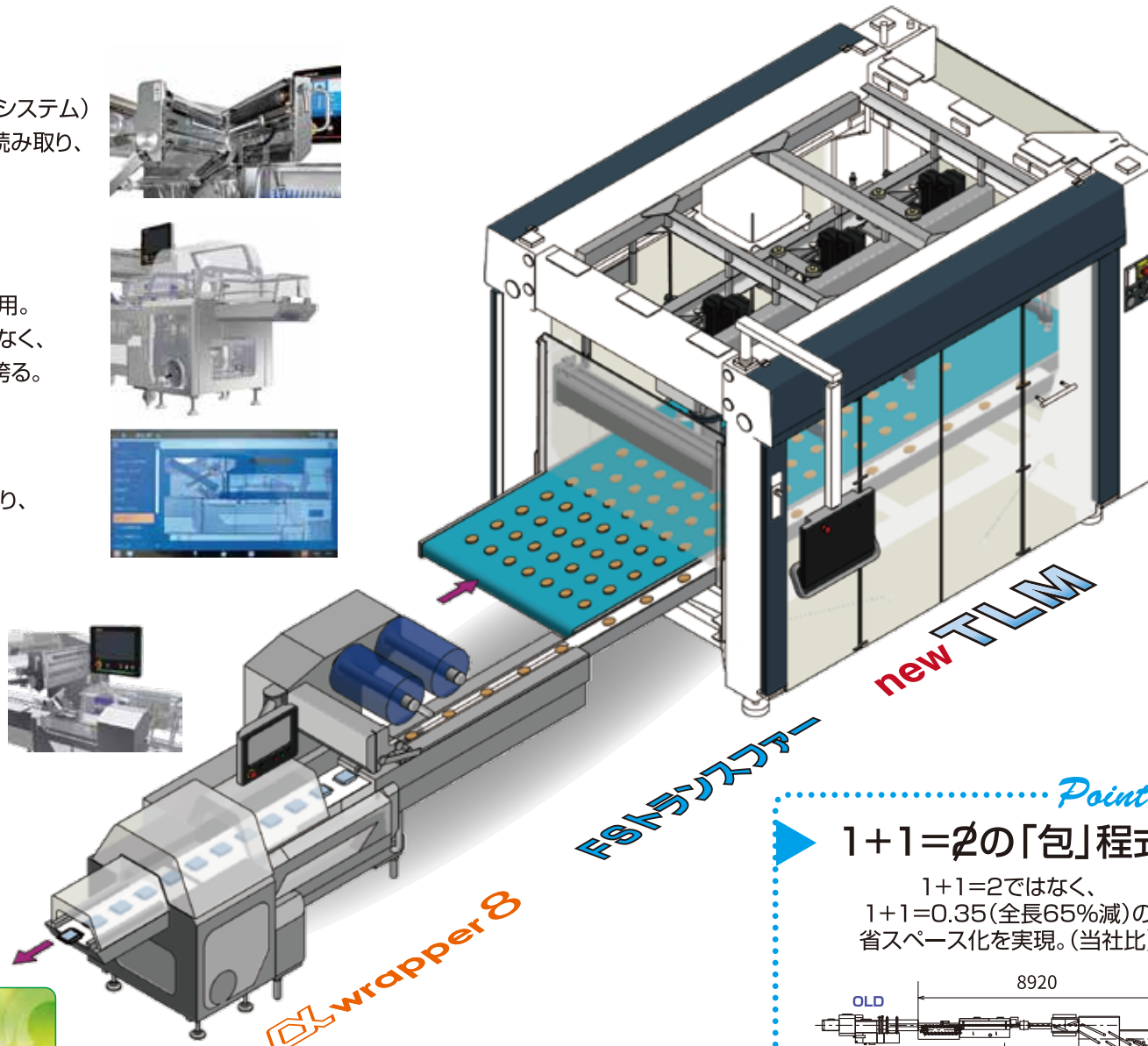
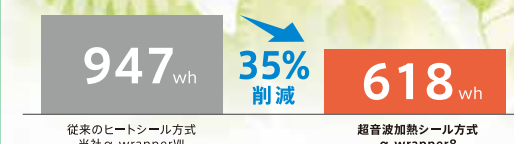


「省」への取り組み

FVS採用によるセンサーの一元化。超音波シールの採用。従来機に比べ、フィルム距離を500mm短縮。

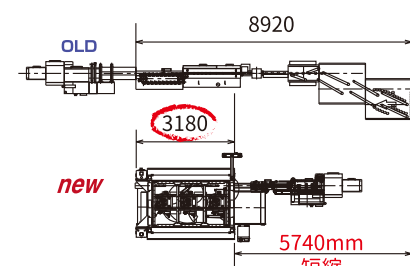
超音波加熱シールの搭載で消費電力量を低減

■消費電力量比較



Point! 1+1=2の「包」程式

1+1=2ではなく、
1+1=0.35(全長65%減)の
省スペース化を実現。(当社比)



new TLM 製品特長

1フレーム3アーム搭載

アーム長さの異なるF4ロボットを開発。平行リンクロボットに比べ、格段に広い稼働範囲と省スペース化を実現。



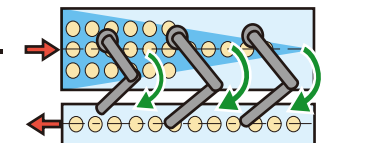
VMSモジュールの開発

電装品80%削減を実現。トラブルリスクの削減・補修費用の削減を達成。



F8トランスファー/カウンターフロー

2つの技術を組み合わせる事により、製品供給率を15%以上向上。



オープンフレーム構造

清掃・メンテナンス性が格段に向上。



日本語対応21.5インチモニター

21.5インチモニターを採用する事で、更なる操作性の向上。



3Dスキャナ採用

面積・形状・色に加え体積も検出可能な、世界に例の無い検査装置を搭載。



newTLM- α システム ご導入における 5つのメリット

① 製品ダメージの軽減

② 清掃・メンテナンス
時間の短縮

③ 整列・方向修正の削減

④ 兼用性の向上

⑤ 包装不良の削減

FUJI × SCHUBERT
Partner Project