

α wrapper 8

インテグレートピロー仕様

Fuji Smart Module

包装機械・包装システムの



インテグレートピロー仕様

Fuji Smart Module

Model for
**INTEGRATED PILLOW
CUSTOM**

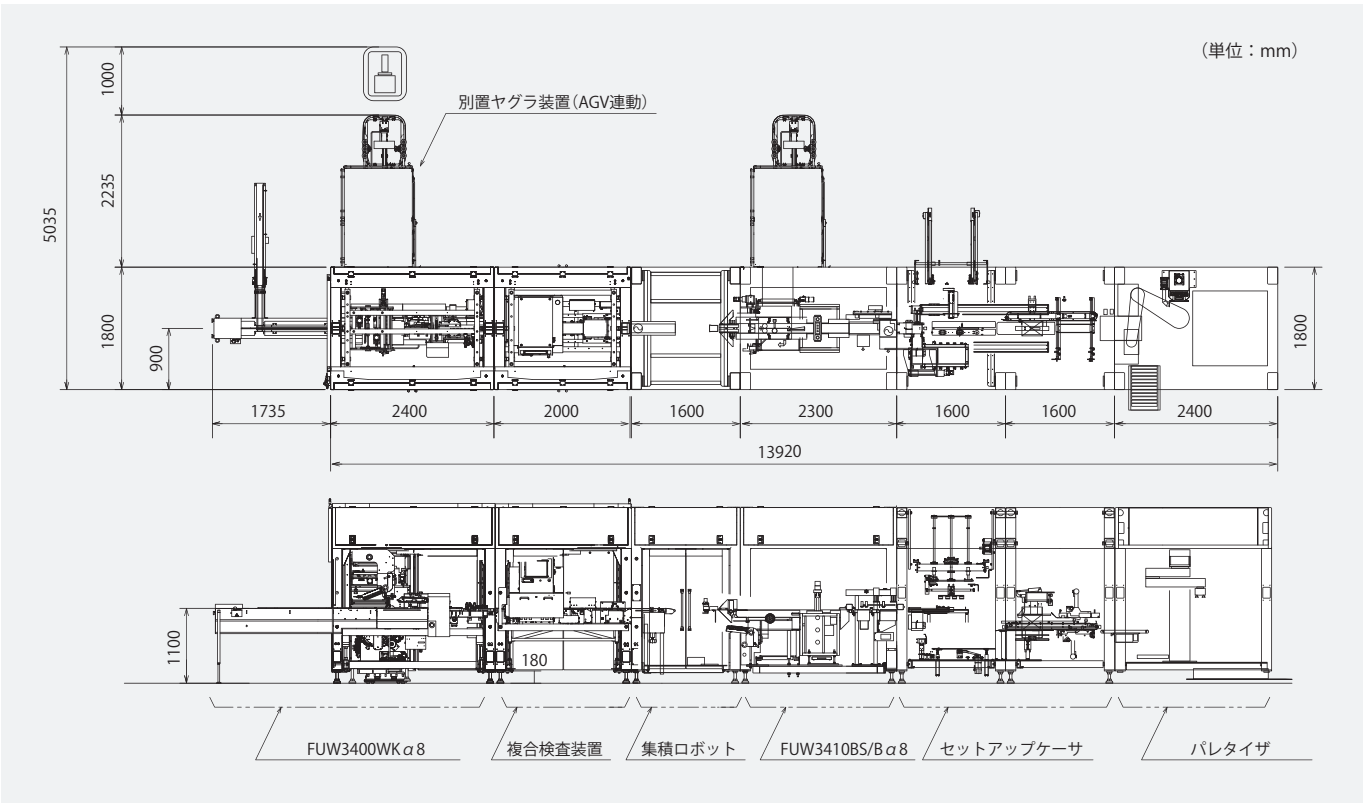
標準仕様

機械型式	FUW3400WKα8	FUW3410BS/Bα8
エンドダイヤ	RD81	BD100
包装能力	10～300包/分	10～150包/分
包装切断寸法(カット長さ)	60～250mm	100～340mm
包装可能製品寸法	幅:80mm 高さ:30mm	幅:140mm 高さ:80mm
包装用フィルム	幅:最大250mm 外径:最大300mm ※フィルム終端がセンサ検出可能であること。	幅:最大450mm 外径:最大300mm ※フィルム終端がセンサ検出可能であること。
包装材料の性状	ヒートシール可能なフィルム インパルスシールのため、アルミフィルムは使用できません。 (アルミ蒸着フィルムは使用可能)	

※本機の仕様は、被包装物の物質、形状、寸法をはじめ、包装資材の特質、厚みなどにより異なります。

	Fuji Smart Module ライン構成装置
供給ロボット受取能力	200枚/分
ピロー能力	25包/分(8枚コバ立て)
ケーサ能力	1.1ケース/分(入り数 3列×4行×2段=24個)

主要寸法図



〔営業品目〕 ●横形ピロー包装機 ●縦形ピロー包装機 ●ストレッチフィルム包装機 ●シュリンク包装機 ●ダンボールケーサ ●カートニングマシン ●袋詰め包装機 ●上包機 ●包装用ロボット ●多重データネットワークシステム ●各種包装システム

THE BASE N A G O Y A 〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村西ノ川91番地 営業本部:TEL (0568) 20-9306 FAX (0568) 20-9328 / 国際本部:TEL (0568) 20-9307 FAX (0568) 20-9331

本 社 〒453-0013 名古屋市中村区亀島2-14-10(フジオフィビル) TEL (0568) 20-9300 FAX (0568) 20-9326
THE BASE MINO 〒501-3772 岐阜県美濃市横倉55 TEL (0575) 31-0015 FAX (0575) 31-0018
東京支店 〒150-0012 東京都渋谷区広尾1-13-1(フジネカイ広尾ビル) TEL (03) 3444-2616 FAX (03) 3444-2629
名古屋支店 〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村西ノ川91番地 TEL (0568) 20-9304 FAX (0568) 20-9328
大阪支店 〒537-0025 大阪府東成区中道1-10-26(サクラ森ノ宮ビル) TEL (06) 6972-8281 FAX (06) 6972-5580
札幌営業所 〒060-0042 札幌市中央区大通西18-2-7(アジエースト大通西プラザ) TEL (011) 644-1881 FAX (011) 644-2091
仙台営業所 〒984-0039 仙台市若林区荒井南14-1 TEL (022) 352-4750 FAX (022) 352-4751
新潟営業所 〒950-0911 新潟市中央区普口1-26-9(大和地所新潟普口ビル) TEL (025) 244-3151 FAX (025) 244-3153
浜松営業所 〒430-0946 静岡県浜松市中央区元城町218-29 TEL (053) 401-0621 FAX (053) 401-0622
愛媛営業所 〒799-0422 四国中央市中之庄町771-3 TEL (0896) 22-4646 FAX (0896) 22-4647
広島営業所 〒732-0054 広島市東区愛宕町2-18(第1正岡ビル) TEL (082) 568-1230 FAX (082) 568-1231
福岡営業所 〒812-0041 福岡市博多区吉塚4-11-15(KYビル) TEL (092) 627-3777 FAX (092) 627-3776
フジバックシステム 〒453-0013 名古屋市中村区亀島2-14-10(フジオフィビル7F) TEL (052) 459-7890 FAX (052) 459-7892
フジマシンフィット 〒452-0962 愛知県清須市春日江先8 TEL (052) 409-1901 FAX (052) 409-1901

包装機械・包装システムの

株式会社 フジキカイ

<https://www.fujikikai-inc.co.jp>



www.fujikikai-inc.co.jp



フジスマートモジュールで包装工程を1ライン化。

横形ピロー包装機をフレーム内に組み込む事により、
個包装からパレタイジングまでの包装工程を「1ライン」で実現しました。
統一感を持たせながら、「省スペース化／自動化／作業性」が向上します。

01 別置ヤグラによりスプライサへのフィルムセットを自動化

AGVと別置ヤグラ装置を採用することで、
ロボットを使用しないフィルムセットの
自動化を実現しました。

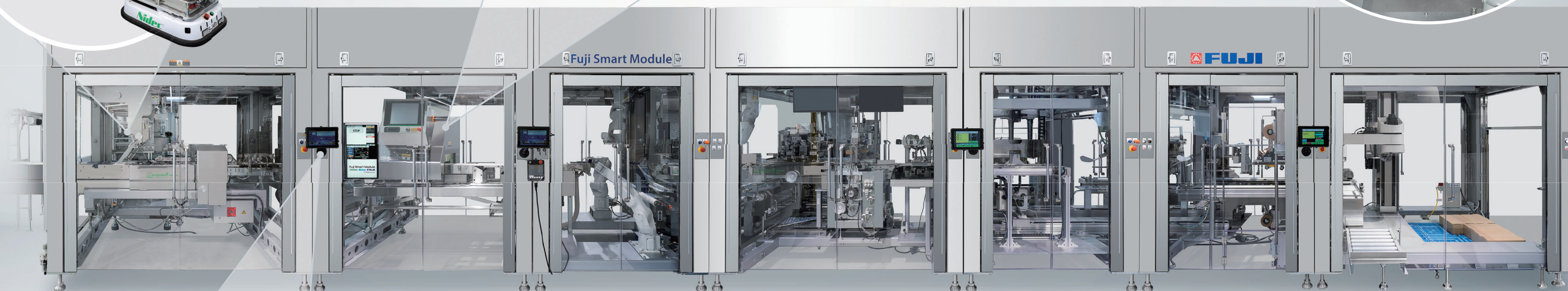


03 検査装置のFSM組込みを実現

X線検査機・重量選別機の一体型モデルを組み込み、
省スペースでの設置、据付工事の簡略化を実現
しました。操作パネルも一元管理が可能な画面構
成となっています。

04 ロボットにより製品供給を自動化

ロボットが製品の集積、受渡しを行う為、従来設置して
いた各種装置が不要となり、リスク低減、省スペース化
も実現しています。



FUW3400WKα8

複合検査装置

集積ロボット

FUW3410BS/Bα8

セットアップケーサ

パレタイザ

02 タブレット端末の導入

タブレット端末の採用により、必要な場所に
携帯して操作が可能になりました。

例えば、

- ・センサの近くで画面を確認しながら、
センサの動作を確認する
- ・任意の場所にタブレット端末を配置して
稼働状況を確認する



【フジスマートモジュール】とは
フジキオリジナル共通フレームを利用した
包装システムです。

- ・制御盤を上部に設置し、作業性・清掃性が向上
- ・開口部が大きく、透明カバーで視認性が向上
- ・同一フレーム構造採用

設備に統一感が生まれ、据付時間も短縮。
横形ピロー包装機、各種カートナ・ケーサ、パレタイザ及び
検査装置をフレーム内に組込む事で省スペース化を
実現します。

