

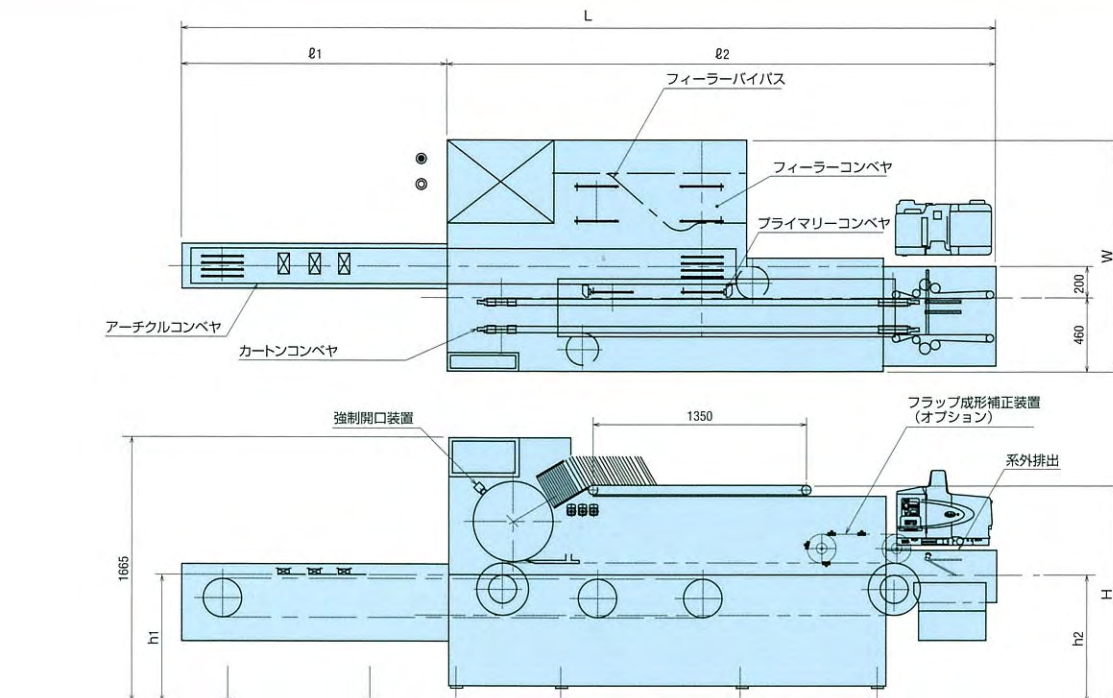


VCRCシリーズ(バルコニータイプ)
省スペース連続カートナー

VCRCseries

THE COMPACT CARTONING MACHINE

主要寸法図 Machine Layout



主な仕様 Specifications

項目 Item	型式 Model	VCRC45	VCRC60	VCRC75	VCRC90
紙箱寸法 Carton (mm)	巾 Width (W)	30~85	45~110	60~150	60~180
	高さ Height (H)	20~50	17~65	17~65	20~65
	長さ Length (L)	83~200	120~220	120~220	120~220
運転速度 Operation Speed	(箱/分) (carton/min)	50~240	50~240	50~240	50~150
機械寸法 Machine (mm)	機械全長 Overall Length (L)	4,477	5,007	4,771	4,988
	機械巾 Width (W)	1,373	1,543	1,448	1,448
	機械高さ Height (H)	1,280	1,290	1,365	1,365
	供給部長さ Feed Zone Length (L1)	1,300	1,300	1,300	1,300
	本体部長さ Main Zone Length (L2)	3,177	3,707	3,471	3,688
バケット底面高さ Bucket Bottom Height	(h1)	801.5	801.5	801.5	801.5
排出高さ Discharge Height	(h2)	800	800	800	800
消費電力 Power Consumption (KVA)		14	14.4	14.4	14.4
エア消費量 Air Consumption (Nl/min)		40	40	40	40
重量 Machine Weight (kg)		3,000	3,000	3,000	3,200

特別附属装置

- 各種検出装置
カートンバーコード検出
捺印検出装置
能書バーコード検出
能書有無検出
糊塗布検出
- フラップ成形補正装置
- フラップ部カラーエンボス捺印装置
- 能書供給装置
能書折り機
能書大容量マガジン
- 自動サイズチェンジ
- 各種自動供給装置

※本カタログの内容は改良に伴い予告なく変更する場合があります。

株式会社 オーエム機械

本社 〒110-0005 東京都台東区上野1丁目10番10号(うさぎやビル8F)
Tel. (03) 3837-1271(代) Fax. (03) 3837-1380

大阪支店 〒532-0003 大阪市淀川区宮原3丁目5番24号(新大阪第一生命ビル8F)
Tel. (06) 6350-1202 Fax. (06) 6350-1220

富山営業所 〒930-0007 富山県富山市宝町1丁目3番10号(明治安田生命富山ビル)
Tel. (076) 443-1020 Fax. (076) 443-1021

名古屋営業所 〒461-0004 名古屋市東区葵1丁目13番18号(サッサセンタービル4F)
Tel. (052) 930-0058 Fax. (052) 932-2270

栄道工場 〒699-0406 島根県松江市栄道町佐々布75番地
Tel. (0852) 66-0311(代) Fax. (0852) 66-0434

コールセンター Tel. (0852) 66-3856(代) Fax. (0852) 66-3858

O-M Ltd.

<http://www.omltd.co.jp/omm/>

O-M MACHINERY LTD.
Usagiya Bldg.8F,
10-10, Ueno 1-choume, Taito-ku,
Tokyo, 110-0005 Japan
Phone: +81-3-3837-1271
Facsimile: +81-3-3837-1380

Factory
Shinji



O-M Ltd.

新時代を築く省スペース連続型カートナーの決定版! VCRC型カートナー

特長

1 リアルコンパクト

省スペース設計により当社従来カートナーの据付面積2/3を実現!
レイアウト構成も自由自在。

**機械の設置スペース
なんと2/3!!**

※当社従来機比

従来機

VCRC

2 サーボダイレクト

サーボモーターを使用したダイレクト駆動方式の採用によりメンテナンス箇所を大幅削減。

3 CFH 開口

カウンターサクショ方式 (C) +フィンガー (F) ホールド (H) 機構採用により確実なカートン開口を実現。

4 タイミングベルト

カートンコンベヤにタイミングベルトの採用によりオイルレス化を実現。
伸びによるカートン仕上がりへの影響を排除。

5 バルコニー

カートンコンベヤの下部をオープンにしたバルコニー構造を採用。
落下物はシュートでフロント側へ。サニタリー性バツグン。

6 ユニバーサルデザイン

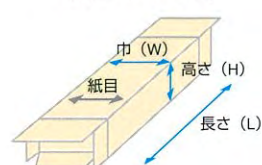
必要な作業は全てフロント側からOK。
お客様の意見を取り入れて、作業性を最重視。

7 自己診断機能

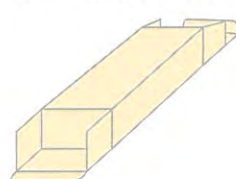
カートン搬送爪位置の誤差を自動計測する機能他、メンテナンス箇所をお知らせします。

カートン形状の代表例

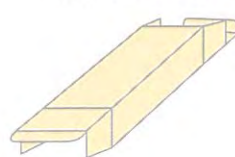
4枚フラップ式



下下・上上フラップ式



上下フラップ式

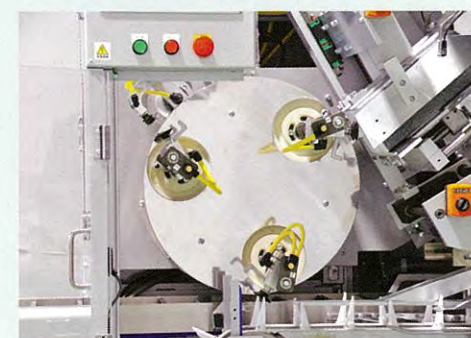


※その他特殊カートンについてもご相談ください。

MODEL VCRC CARTONING MACHINE

THE COMPACT CARTONING MACHINE

カートン強制開口装置



カートンは、カウンターサクショ方式により確実に開口したのち、フィンガーで保持しながらカートンコンベアへ受け渡します。



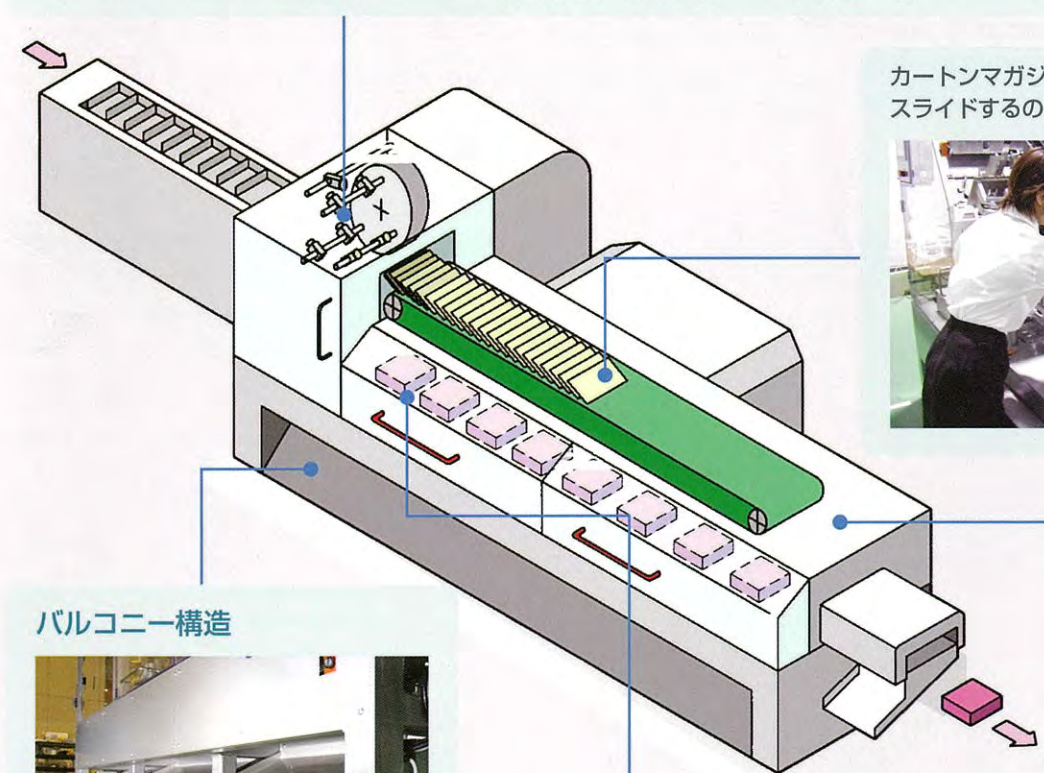
カウンターサクショ



フィンガー保持



受け渡し



カートンマガジンが前後にスライドするので作業がラクラク



バルコニー構造



多軸サーボ化による
ドライブシャフトレス構造



成形補正装置 (オプション)

カートン上部をアタッチ付タイミングベルトで補正。フラップの折り合わせが真っ直ぐ!

