



高速三方シール製袋充填包装機

New RF型 Jタイプ

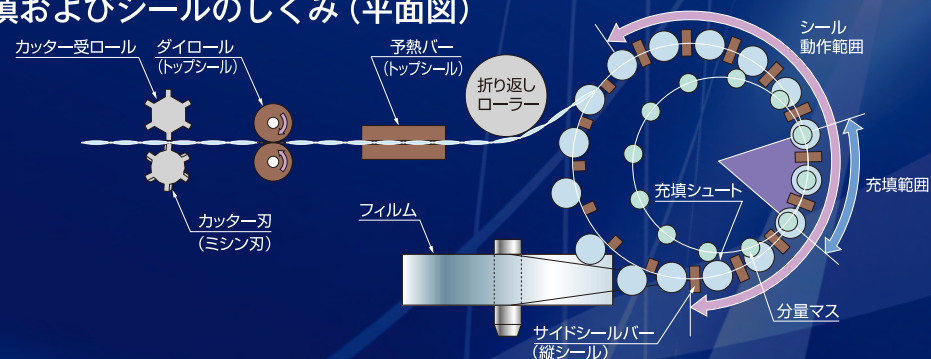
最新の技術を採用し、R型を全面モデルチェンジしました。

NEW

RF-35J RF-51J RF-65J RF-87J
RF-36J RF-52J RF-66J RF-88J



高速充填およびシールのしくみ（平面図）



New Line-up

■RF-35J/RF-36J RF-51J/RF-52Jの主仕様

型 式	RF-35J	RF-36J	RF-51J	RF-52J
マーク合わせ制御	無し	付属	無し	付属
包装可能量※	0.5cc ～ 20cc		0.5cc ～ 50cc	
包装能力※	毎分 300 ～ 400 包 (フィルムスピード毎分 28m)		毎分 200 ～ 800 包 (フィルムスピード毎分 42m)	
仕上り袋寸法	幅 30 ～ 90mm(内指定寸法) 長さ 40 ～ 90mm(内指定寸法)		幅 30 ～ 110mm(内指定寸法) 長さ 40 ～ 125mm(内指定寸法)	
機械寸法	約 1,400(W)×約 1,000(D)×約 1,950(H)mm		約 1,700(W)×約 1,200(D)×約 1,950(H)mm	
機械質量	約 1,600kg		約 2,100kg	
消費電力	約 5～8kw		約 6～9kw	
エア消費量	約 0.5Mpa・150ℓ/分 (ANR)			
電 源	200V・3 相・50/60Hz			

■RF-65J/RF-66J RF-87J/RF-88Jの主仕様

型 式	RF-65J	RF-66J	RF-87J	RF-88J
マーク合わせ制御	無し	付属	無し	付属
包装可能量※	0.5cc ～ 50cc		0.5cc ～ 50cc	
包装能力※	毎分 500 ～ 1000 包 (フィルムスピード毎分 53m)		毎分 500 ～ 1300 包 (フィルムスピード毎分 72m)	
仕上り袋寸法	幅 30 ～ 110mm(内指定寸法) 長さ 40 ～ 125mm(内指定寸法)			
機械寸法	約 2,200(W)×約 1,400(D)×約 2,000(H)mm		約 2,500(W)×約 1,500(D)×約 2,000(H)mm	
機械質量	約 2,500kg		約 3,000kg	
消費電力	約 9～12kw		約 11～15kw	
エア消費量	約 0.5Mpa・200ℓ/分 (ANR)			
電 源	200V・3 相・50/60Hz			

※充填物・包装材料および袋寸法により、数値は変わります。
※機械寸法には、別置のカッター装置関係は含まれておりません。

■各種ライン化が可能です。

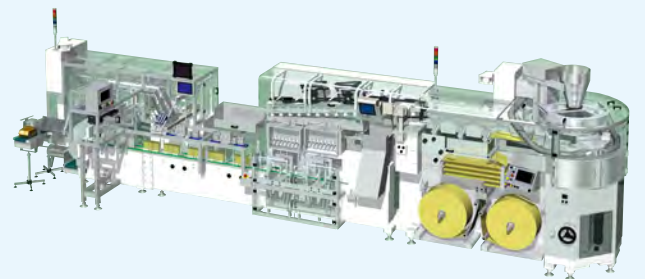
例 1

RF型+計量+集積+バンディング機



例 2

RF型(1000包)+集積+BG(外装機)



※このカタログは標準仕様によるものです。なお機械の改良のため、予告なく仕様を変更する場合があります。

■使用例

粉末・顆粒食品、お茶漬け、コーヒーおよび
ティーバッグ、健康食品、粉末・顆粒・丸剤薬品、
乾燥剤、脱酸素剤、食品添加物、浴用剤

■標準付属装置I(新機構)

- ・フィルム自動装填1
(フィルムガイドからロータリー迄自動装填)
- ・新型カッター装置
- ・新型自動継手装置
- ・回転盤下防塵装置
- ・全シールバー温度表示及び制御

■標準付属装置II

- ・デジタル式レジマーク合わせ装置
- ・フィルム終了検知
- ・継目テープ検知
- ・空袋検知
- ・予熱バー開放検知
- ・ヒーター断線検知
- ・過負荷検知
- ・停止機能付安全カバー
- ・ホッパーレベル
- ・調整部分を数字表示

■オプション装置I(新機構)

- ・フィルム自動装填2
(ロータリーからカッター迄自動装填)
- ・充填シュート下を中央集塵装置
- ・位相方式による複数切断装置
- ・画像処置によるカット位置自動制御装置
- ・フィルム蛇行自動制御装置

■オプション装置II

- ・集塵装置
- ・印字装置
- ・計数振り分け装置
- ・四方シール装置
- ・切口装置(1ノッチ)
- ・サブ回転盤装置
- ・集合回転盤装置
- ・容量可変装置
- ・スーパースケール
- ・シール圧検知装置
- ・噛み込み検知装置
- ・静電気除去装置
- ・バリデーション対応
- ・フルカバー仕様
- ・SUSカバー仕様
- ・ツインバック包装

その他

RF型+集積+横ピロー機 RF型+集積+カートナー
RF型連包+巻き取り機 RF型連包+箱詰め機その他、
さまざまなライン化が可能です。



株式会社 トパック

本社：〒547-0002 大阪市平野区加美東6丁目15番10号
Phone: 06-6792-7341 Fax: 06-6794-3074
URL: <https://www.topack.co.jp/>

東洋パック株式会社

関東地区総代理店：〒224-0045 横浜市中区東区東町397
Phone: 045-479-0771 Fax: 045-479-0772
URL: <http://www.toyo-pack.com/>

有限会社九州東洋商会

九州・山口地区総代理店：〒811-1352 福岡市南区鶴岡1丁目6-27
Phone: 092-565-3086 Fax: 092-566-6624
URL: <https://kyushutoyo.com/>

代理店

RF型Jタイプ

数々の新機構によりオペレーターの負担を軽減するシステムを実現。
New RF型Jタイプは、フィルムの自動装填を開発し、また数々の新機構により操作性の向上を図ります。

フィルム自動装填1 (特許申請中)

- 機械停止時にフィルムガイドまでセットしておけば、あとはシールバーにレジマークを合わせて自動装填できます。操作性が向上し、オペレーターの負担を軽減し、安全対策につながります。

フィルム自動装填2 (特許申請中)

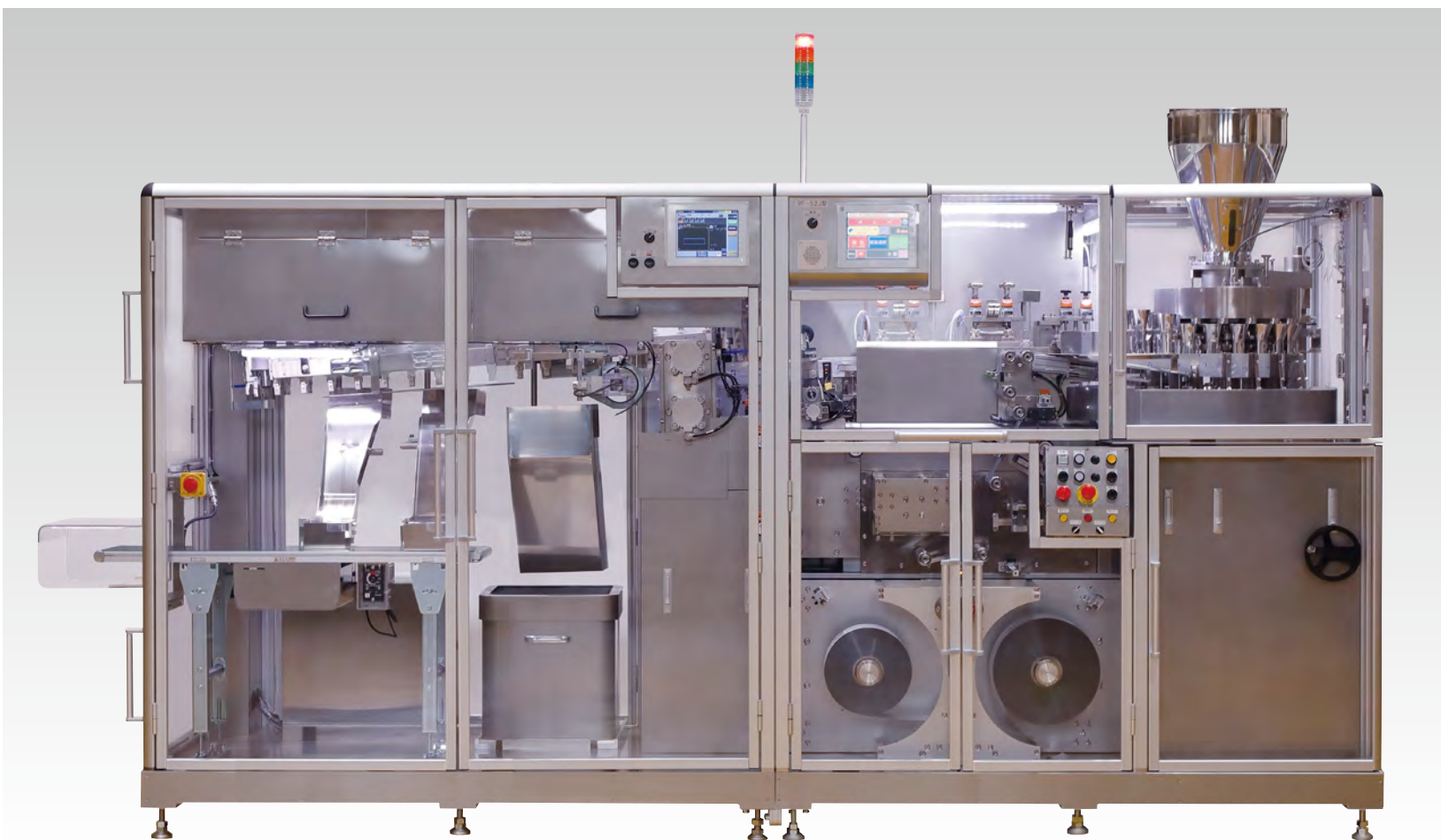
- ロータリーを出たフィルムはダイロールまで自動装填できます。操作性が向上し、オペレーターの安全対策につながります。(オプション装置)

新型カッター装置 (特許申請中)

- カットずれ対策として、カッター駆動サーボとクリッパー駆動サーボを個々につけています。これによりチェーン等による、ゆるみ、たわみ、摩耗等によるカットずれが無くなります。
- カッター装置の上部が開放されており、調節時は下げて、前方斜め方向に倒すことができ、カッター刃の微調整がしやすくなっています。



- 位相方式による複数の切断が可能となります。(オプション装置)
- 画像装置をつけて、カット位置の自動制御ができます。(オプション装置)



写真はRF-52J型フルカバー仕様(オプション装置)

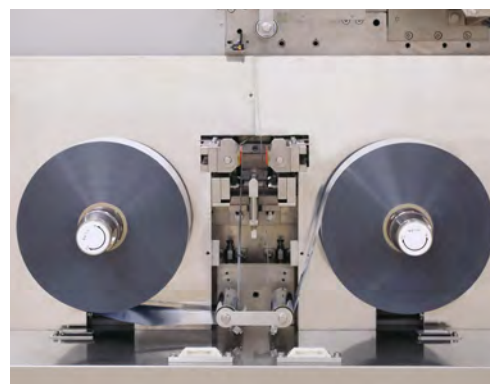
ダイロール・Uガイド調整数値化

- 前面よりダイロールの上下・角度の微調整が容易にできます。また数値による微調整を可能に。
- 予熱バーの傾き、上下調整についてもツマミで調整でき、数値による微調整を可能に。
- Uガイドを一体化し、上下調整についてもツマミで調整でき、数値による微調整を可能に。



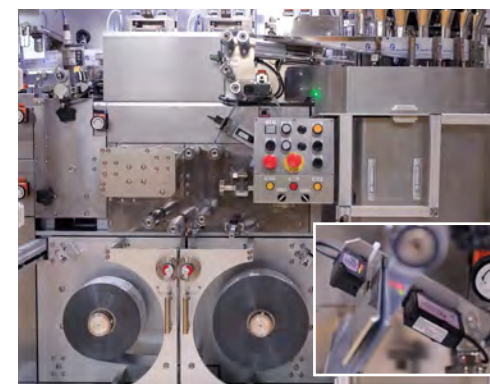
新型自動継手装置 (特許申請中)

- 平行移動する平面バーにて接着する機構を採用し、なお直下にカッター装置が設置されていますので、フィルムの終端を切断します。両装置がフィルム速度に合わせて、上下移動しますので、フィルムをゆるめる必要もなく、そしてほぼ確実につなぎます。



フィルム蛇行自動制御装置

- フィルムガイド手前にエッジセンサーを設置し、その信号に基づいて2枚のフィルムの原反ユニットが前後に動いてフィルム蛇行を自動制御しています。(オプション装置)



回転盤防塵装置

- 計量部下側に充填部分以外の所は防塵カバーを設置し、粉こぼれを防止します。
- 充填シュートの下側に受皿を設け、中央から集塵します。(オプション装置)

縦シール温度均一化及び制御 (特許申請中)

- 赤外線センサーにて、全シールバーの温度を測定して表示すると共に温度制御を行います。
- シールバー個々の温度を調整し、均一化が図れます。(オプション装置)



デジタル式レジマーク合わせ装置 (特許取得)

- 送り制御方式を採用、制御範囲が広がりました。
- 全ての制御内容がタッチパネル内に表示されリアルタイムに数値で確認できます。
- レジマーク位置の変更は数値を入力することにより、任意の位置にシールを変更できます。
- ピッチ制御不能の場合は、シールバーの出入れを数値で表示します。
- 16種類の製品データーを記憶できます。

